Согласовано
Директор ООО «НПО «НефтехГазМаш»
_____ Ю.И. Василькин
«___» _____ 2023 г.

Утверждаю
Директор ГБПОУ РМ «СПТ»
_____ И.Д. Ирлянов
«___» _____2023 г.

Согласовано
Заместитель Министра образования
Республики Мордовия
_____ Ю.В. Грызулина
«___» _____ 2023 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы
среднего профессионального образования
Рузаевского отделения ГБПОУ РМ «Саранский политехнический техникум»
по специальности среднего профессионального образования

15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Квалификация: техник - технолог
Форма обучения - очная
Нормативный срок обучения – 4 года и 10 мес.
на базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального образования - технологический

1. ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА ПО НЕДЕЛЯМ

Курсы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь				Январь					Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль					Август			
	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8--14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1																	А	К	К																								А	К	К	К	К	К	К	К	К	К
2																	А	К	К																А	У	У	У	У	У	У	У	У	К	К	К	К	К	К	К	К	К
3																	А	К	К																	А	У	У	У	У	У	У	У	К	К	К	К	К	К	К	К	К
4																	А	К	К	У	У																	А	У	У	У	У	УС	К	К	К	К	К	К	К	К
5							А	У	У	У	У	У	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С	С	П	П	П	П	И	И	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Обозначения:

	Теоретическое обучение
А	Промежуточная аттестация
У	Учебная практика
Т	Производственная практика (по профилю специальности)
С	Производственная практика (преддипломная)
К	Каникулы
П	Подготовка к итоговой государственной аттестации
И	Итоговая аттестация
*	Неделя отсутствует

2.СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			По профилю специальности	преддипломная				
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**
I курс	39	-	-		2		11	52
II курс	31	8	-		2		11	52
IIIкурс	32	7	-		2		11	52
IV курс	33	6	-		2		11	52
Vкурс	6	**5**	19	4	1	6	2	43
Всего	**141**	**26**	**19**	**4**	**9**	**6**	**46**	**251**

3. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Ин декс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся								Распределение по курсам и семестрам									
					Во взаимодействии с преподавателем							I КУРС		II КУРС		III КУРС		IV КУРС		V КУРС	
				Самостоят. учебная работа	Нагрузка на дисциплины и МДК				**По практике и производственной учебной**	**Консультации**	**Промежуточная аттестация**										
					всего учебных занятий	в т. ч. **по учебным дисциплинам и МДК**						1 семестр 16 нед	2 семестр 23 нед	3 семестр 16 нед	4 семестр 15 нед	5 семестр 16 нед	6 семестр 16 нед	7 семестр 16 неде	8 семестр 17 нед	9 семестр 6 нед	10 семестр
						Теоретическое обучение	**лаб. и практ. занятий**	**курсовых работ (проектов)**													
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**	**17**	**18**	**19**	**20**	**21**	**22**
ОУД 00	**Общеобразовательный цикл**		**1476**		**1404**	**1087**	**317**														
ОУД 01	Русский язык	-, Э	84		78	78					6	32	46								
ОУД 02	Литература	-,З	123		117	117					6	48	69								
ОУД 03	Иностранный язык	-, З	123		117		117				6	48	69								
ОУД 04	Математика	Э, Э	246		234	234					12	96	138								
ОУД 05	История	-, З	123		117	117					6	48	69								
ОУД 06	Физическая культура	-, З	117		117	6	111					48	69								
ОУД 07	ОБЖ	-, З	71		71	71						48	23								
ОУД 08	Информатика	-, З	107		101	41	60				6	32	69								
ОУД 09	Физика	-, Э	123		117	107	10				6	48	69								
ОУД 10	Химия	-, З	84		78	73	5				6	32	46								
ОУД 11	Обществознание (включая экономику и право)	-, З	114		108	108					6	16	92								
ОУД 12	Биология	З	47		41	31	10				6	41									
ОУД 13	География	З	42		36	36					6		36								
ОУД 14	Экология	-	33		33	29	4						33								
ОУД 15	*Астрономия*	З	*39*		*39*	*39*						*39*									
ОГСЭ00	**Общий гуманитарный социально-экономический цикл**		**535**		**505**	**116**	**389**														
ОГСЭ 01	Основы философии	З	51		51	48	3												51		
ОГСЭ 02	История	-, З	68		62	58	4				6			32	30						
ОГСЭ 03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-, З,-,З,-,-,Э	228		204		204				24			32	30	32	32	32	34	12	
ОГСЭ 04	Физическая культура	З, З, З, З, З,З,З	188		188	10	178							16	30	32	32	32	34	12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
ЕН 00	**Математический и общий естественнонаучный цикл**		**198**		**186**	**80**	**106**														
ЕН 01	Математика	-, Э	98		92	50	42				6			32	60						
ЕН 02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	-,Э	100		94	30	64				6			64	30						
П.00	**Профессиональный цикл**		**4811**		**4601**	**1870**	**1041**	**70**	**1620**												
ОП.00	**Общепрофессиональные дисциплины**		**1664**		**1526**	**991**	**515**	**20**													
ОП.01	Инженерная графика	-, З	166		154	4	150				12			64	90						
ОП.02	Компьютерная графика	З	70		64	16	48				6					64					
ОП.03	Техническая механика	Э, Э	136		124	88	36				12			64	60						
ОП.04	Материаловедение	-, Э	129		123	98	25				6			48	75						
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	З	70		64	50	14				6					64					
ОП.06	Процессы формообразования и инструмент	-, -, Э	132		126	100	26				6			48	30	48					
ОП.07	Технологическое оборудование	-, -, Э	164		158	120	38				6			48	30	48	32				
ОП.08	Технология машиностроения	-,З	86		80	64	16				6					32	48				
ОП,09	Технологическая оснастка	Э	70		64	26	18	20			6					32	32				
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	З	54		48	36	12				6					48					
ОП.11	Экономика и организация производства	-, З	72		66	56	10				6							32	34		
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	З	54		48	38	10				6							48			
ОП.13	Охрана труда	З	54		48	38	10				6							48			
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	-, З	66		66	58	8											32	34		
ОП.15	*Электротехника и электроника*	З	38		32	16	16				6					32					
ОП.16	*Проектирование специального режущего инструмента*	З	57		51	11	40				6								51		
ОП.17	*Оборудование машиностроительного производства*	З	54		48	38	10				6						48				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
ОП.18	*Бережливое производство*	З	38		32	24	8				6							32			
ОП.19	*Организация предпринимательской деятельности*	З	38		32	22	10				*6*							32			
ОП.20	*Технология трудоустройства*	З	36		30	20	10				*6*									30	
ОП.21	*Формирование ключевых компетенций цифровой экономики*	З	40		34	34					*6*								34		
ОП.22	*Основы финансовой грамотности*	З	40		34	34					*6*								34		
ПМ.00	**Профессиональные модули**		**3147**		**3075**	**879**	**526**	**50**	**1620**												
ПМ.01	**Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных**		**746**		**728**	**248**	**90**	**30**	**360**												
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	Э, Эк	284		272	176	66	30			12					112	160				
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	-, Эк	102		96	72	24				6					32	64				
УП 01	Учебная практика	З	144		144				144								144				
ПП 01	Производственная практика (по профилю специальности)	З	216		216				216											180	36
ПМ.02	**Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном**		**681**		**669**	**215**	**74**	**20**	**360**												

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	Э, Эк	244		231	157	54	20			6							112	119		
МДК.02.01	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	Эк	84		78	58	20				6									78	
УП.02	Учебная практика	-, З	144		144				144										72	72	
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	З	216		216				216												216
ПМ.03	**Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве**		**271**		**265**	**55**	**30**		**180**		6										
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	Эк	85		85	55	30												85		
УП.03	Учебная практика	З	72		72				72										72		
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	З	108		108				108												108
ПМ.04	**Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве**		**218**		**212**	**44**	**24**		**144**		6										
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	-, Эк	68		68	44	24												68		
УП.04	Учебная практика	З	72		72				72											72	
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)	З	72		72				72												72

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
ПМ.05	**Организация деятельности подчиненного персонала**		**296**		**290**	**134**	**48**		**108**		6										
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	Эк	182		182	134	48											64	34	84	
УП.05	Учебная практика	З	36		36				36											36	
ПП.05	Производственная практика (по профилю специальности)	З	72		72				72												72
ПМ.06	***Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих***		**935**		**911**	**183**	**260**		**468**		6										
МДК.06.01	*Обработка деталей на металлорежущих станках (19149 токарь/19479 фрезеровщик)*	**Э, Э**	215		203	103	100				12			128	75						
УП.06	*Учебная практика*	З	288		288				288						288						
МДК.06.02	*Программное управление металлорежущими станками (16045 оператор станков с программным управлением)*	-, Э	134		128	46	82				6						128				
УП .06	*Учебная практика*	З	108		108				108								108				
МДК.06.03	*Наладка станков и манипуляторов с программным управлением*	Эк	112		112	34	78											112			
УП.06	*Учебная практика*	З	72		72				72										72		
ПДП	**Преддипломная практика**				144																144
Промежуточная аттестация					252							36	36	36	36	36	36	36	36	36	-
Самостоятельная работа																					
Всего			**7020**		**6696**	**3153**	**1853**	**70**	**1620**		**324**										
Учебные сборы					35														35		
ГИА	**Государственная итоговая аттестация**				216																216

Консультации – 4 часа на одного студента группы. **Государственная (итоговая) аттестация** **1. Программа обучения по специальности** 1.1. Дипломный проект Выполнение дипломного проекта (работы) – 4 нед. Защита дипломного проекта – 2 нед. Выполнение демонстрационного экзамена в рамках дипломного проекта	**Всего**	дисциплин и МДК	**576**	**828**	**576**	**540**	**576**	**576**	**576**	**612**	**216**	**-**
		учебной практики	-	-	-	288	-	252	-	216	180	-
		производственная .практики	-	-	-	-	-	-	-	-	180	504
		преддипломная практика										144
		экзаменов	1	3	2	5	3	2	2	2	2	2
		зачетов	2	8	-	4	4	3	5	5	1	-
		зачетов (практика)	-	-	-	1	-	2	-	3	4	2

4. ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ, МАСТЕРСКИХ И ДР. ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Кабинет гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2	Кабинет филологических дисциплин
3	Кабинет иностранного языка
4	Лингафонный кабинет
5	Кабинет информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности
6	Кабинет математики
7	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	Кабинет экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
9	Кабинет технологии машиностроения
10	Кабинет инженерной графики
11	Кабинет метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
12	Кабинет технологического оборудования и оснастки
	Лаборатории:
1	Лаборатория физики, электротехники и электроники
2	Лаборатория химии, биологии и экологии
3	Лаборатория материаловедения
	Учебно-производственные мастерские:
	Слесарный участок
	Сварочный участок
	Залы:
1	Библиотека
2	Читальный зал
3	Актовый зал
4	Спортивный зал

5. ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования **15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 26 декабря 2016 г. N 1561 с изменениями и дополнениями от 17 декабря 2020 года, зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 44979 от 26.12.2016 г.).

Организация учебного процесса и режим занятий, в том числе:

– продолжительность занятий - 45 мин.;

– максимальный объем часов учебной нагрузки студента не должен превышать 36 часов в неделю, включая все виды учебной работы студента в образовательном учреждении.

– формы и процедуры текущего контроля знаний, система оценок, в том числе шкала отметок, возможности рейтинговых и/или накопительных систем оценивания;

– организация консультаций;

– порядок проведения учебной и производственной практики;

– формы, порядок и периодичность промежуточной аттестации обучающихся, в том числе наличие или отсутствие сессий (экзаменов, сконцентрированных в рамках календарной недели);

– формы государственной итоговой аттестации, порядок ее подготовки и проведения в том числе в виде демонстрационного экзамена.

1. Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО формируется в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования.

2. Формирование вариативной части ОПОП

В соответствии согласования с работодателями сделано распределение объема часов вариативной части по следующим учебным дисциплинам и профессиональным модулям:

1. Электротехника и электроника – 48 ч.,
2. Оборудование машиностроительного производства - 48 ч.,
3. Гидравлические и пневматические системы - 32 ч.,
4. Бережливое производство – 32 ч.,
5. Машиностроительное производство - 64 ч.,
6. Организация предпринимательской деятельности - 32 ч.,
7. Технология трудоустройства - 30 ч.,
8. Проектирование специального режущего инструмента – 54 ч.,
9. Формирование ключевых компетенций цифровой экономики – 36 ч.,
10. Основы финансовой грамотности – 36 ч.

Оставшиеся часы вариативной части распределены между модулями профессионального цикла.

Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки.

Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

– входной контроль, текущий контроль, рубежный контроль, итоговый контроль.

Входной контроль. Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме *устного, письменного опроса, тестирования*.

Текущий контроль. Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

– выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
– правильности выполнения требуемых действий;
– соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
– формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Рубежный контроль. Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Итоговый контроль. Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов и/или экзаменов с участием ведущего (их) преподавателя (ей).

Выполняются курсовые работы как вид учебной работы по профессиональным модулям профессионального цикла, и реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение.

Зачеты и контрольные работы проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплин.

Профессиональный модуль «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» предусматривает прохождение квалификационных испытаний на получение рабочих профессий: 19149 токарь/19479 фрезеровщик и 16045 оператор станков с программным управлением.

На предпоследнем курсе в период летних каникул с юношами проводятся учебные сборы в размере 35 часов.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломного проекта), демонстрационный экзамен включается в выпускную квалификационную работу.

Зав. Рузаевским отделением – зам. директора _____ М.А. Куркина

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УР и УМР _____ Т.В. Носова

Председатели предметных (цикловых) комиссий: _____С.В. Бокова

_____Т.В. Ферафонтова

Начальник профессионального отдела МО РМ _____ Е.А. Куршева